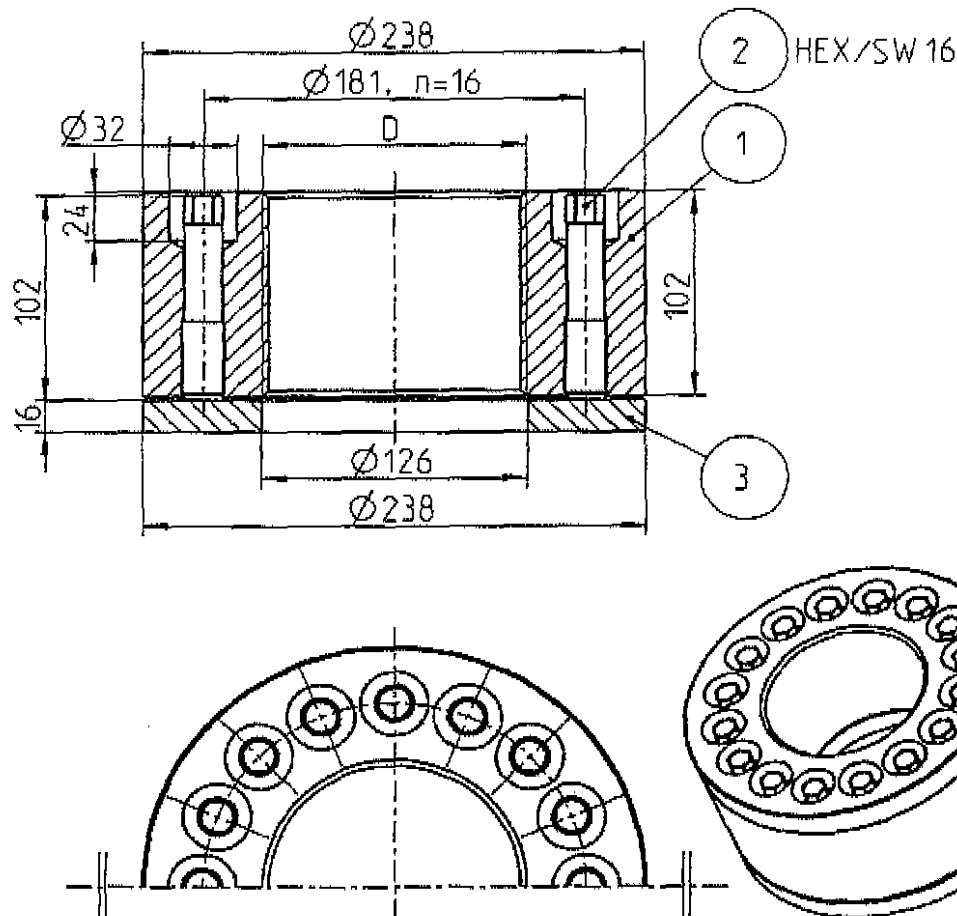


Zulaessige Abweichungen fuer Masse ohne Toleranzangabe fuer spanende Bearbeitung, sonst gemass ISO 2768-1-m  
Permissible deviations for dimensions without tolerances for machining, otherwise as per ISO 2768-1-m

| 1-6 ±0.1 |            | > 6-30 ±0.2                         | > 30-120 ±0.3 | > 120-400 ±0.5 | > 400-1000 ±0.8 | > 1000 ±1.2 |
|----------|------------|-------------------------------------|---------------|----------------|-----------------|-------------|
| 000      | 08.02.2012 | Uebnahme CA-Link S4.05889 Index ( ) |               |                |                 | mufchr      |
| 100      | 08.02.2012 | Freigabe fuer Fertigung             |               |                |                 | mufchr      |
|          |            |                                     |               |                |                 |             |



D = Gewinde gemass Spezifikation / thread as per specification / filetage selon spécification

|                                                                                                                                                                                                                        |                                          |         |            |            |                          |                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------|------------|------------|--------------------------|--------------------------------|
| Spannanleitungen/Tightening Instructions                                                                                                                                                                               |                                          | 5.5-016 |            |            |                          |                                |
| Schmierstoff oder gemäss Abnahmeblatt<br>Lubricant or according to certificate                                                                                                                                         |                                          | JL-AS   | nom.       | max.       | Empfohlen<br>recommended | Reaktionslast<br>reactive load |
| Druckschrauben-Spannmoment *)<br>Jackbolt torque *)                                                                                                                                                                    |                                          | Nm      | 470        | 625        |                          |                                |
| Vorspannkraft aus Druckschrauben-Spannmoment<br>Preload from jackbolt torque                                                                                                                                           |                                          | kN      | 3070       | 4080       |                          |                                |
| Max. zulaessige Temperatur<br>Max. allow temperature                                                                                                                                                                   |                                          | °C      | 250        | 250        |                          |                                |
| *) Die angegebenen Spannmomente sind theoretische Werte. Massgeblich sind die erreichten Dehnungen der Bolzen.<br>*) The indicated torques are theoretical values. The achieved elongations of the bolts are relevant. |                                          |         |            |            |                          |                                |
| 3                                                                                                                                                                                                                      | Washer/Druckscheibe Ø126/238x16          | 1       | CrMo+TH    | 4.020      |                          | C-1539                         |
| 2                                                                                                                                                                                                                      | Jackbolt/Druckschraube HexB-M20x1.5x88-7 | 16      | CrMo+TH    | 0.209      |                          | 3103-03                        |
| 1                                                                                                                                                                                                                      | Nut Body/Mutternkoerper Grosse MRA-M125  | 1       | CrMo-QT    | 21.000     |                          | 5932                           |
| Pos.                                                                                                                                                                                                                   | Description/Bezeichnung                  | Stk.    | Material   | Masse (kg) | Remarks/Bemerkungen      | Drw./Zchg.                     |
|                                                                                                                                                                                                                        |                                          |         | Total (kg) | 28.37      |                          |                                |

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und darf ohne unsere Einwilligung weder kopiert, vervielfaeltigt, weitergegeben, noch zur Ausfuhrung benutzt werden.  
Art. 8 des Bund. Ges. von 9. Okt. 1999  
Superbolt products are designed and manufactured by Nord-Lock in Switzerland

Superbolt-Spannmutter, fuer dynamische Anwendungen, bewehrt

Groesse/size/taille MRA-M125/W

Gemass Datenblatt/as per data sheet/selon fiche technique

**NORD-LOCK®**

|      |             |              |              |
|------|-------------|--------------|--------------|
| M    | Verantw.    | 08.02.2012   | raichr       |
| %    | Gez.        | 08.02.2012   | mufchr       |
|      | Freigabe    | 08.02.2012   | mufchr       |
| A4   | Freigegeben |              |              |
| 5889 |             | p./BL<br>1/1 | Index<br>100 |